SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE - SENA
GESTION DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL
INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN

1. IDENTIFICACIÓN LISTA DE CHEQUEO

Clase de Evidencia **Desempeño** X **Producto** _____

Nombre de la Evidencia: calibración de mecanismos maquina plana (gancho-aguja, sistema de corte y transporte)

PRESENTACIÓN
Señor aprendiz después de haber desarrollado una serie de actividades correspondientes a la guía de aprendizaje, realizaremos una evaluación del desempeño y/o valoración del producto entregado, para determinar el dominio que posee frente a los resultados de aprendizaje establecidos.

Duración de la prueba. 60 minutos
Sitio de Aplicación: Ambiente de formación

Instrucciones para desarrollar el instrumento:
Señor Instructor:

- Diligencie los datos personales del aprendiz.
- Marque con una X en la columna SI o NO según corresponda.
- Justifique en la columna de observaciones cuando su concepto sea no satisfactorio.
- Recuerde que para la aceptación total, el aprendiz debe aprobar todos los indicadores prescritos. Si no es así, proceda a concertar actividades remedíales.
- Firme la evaluación.
- Comunique al evaluado, finalizada la evaluación, el resultado obtenido.

2. LISTA DE CHEQUEO DE PRODUCTO _x_ Y/O DESEMPEÑO ___x__

No.	CRITERIOS/INDICADORES	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
1	Conoce el tipo de herramienta que debe de utilizar para realizar el ajuste mecánico de la maquina	X		
2.	Identifica el problema de la maquina	X		
3	Reconoce cada uno de los mecanismos de la maquina	X		
4	Sabe enhebrar	X		
5	Sincroniza correctamente el sistema del Gancho aguja	X		
6	Ajusta correctamente el sistema de trasporte	X		
7	Identifica el tipo de aguja que posee la maquina plana	X		
8	sabe operar la maquina	X		
9	Realiza la actividad de una manera adecuada con todas las normas de seguridad	X		

3. VERIFICACIÓN

RECOMENDACIONES:	JUICIO DE VALOR: A: X	D:
Ciudad – Fecha	Firma del Evaluador (es):	
	Firma del Evaluado (a): Rosalba Vergara 25.191943. 3105196935	

Powered by CamScanner

Prueba de conocimiento
maquina plana
SENA

10. En un taller tengo una maquina plana que no transporta bien la tela y genera muchos nudos en la parte inferior (caja bobina, gancho) por este motivo la tela se queda pegada y la maquina se frena
¿Por qué sucede esto?
Mencione el paso a paso de cómo solucionar el problema técnicamente.

Fecha: Diciembre 16 - 2025.
Aprendiz: Luz Mary Moncada O.
CC. 25.194.619 sf

Instructor: HERNAN ALONSO VALENCIA GARCIA

Powered by CamScanner

4. LISTA DE CHEQUEO DE PRODUCTO o Y/O DESEMPEÑO

No	CRITERIOS/INDICADORES	CUMPLE SI	CUMPLE NO	OBSERVACION
1	Conoce el tipo de herramienta que debe de utilizar para realizar el ajuste mecánico de la maquina	X		
2	Identifica el problema de la maquina	X		
3	Reconoce cada uno de los mecanismos de la maquina	X		
4	Sabe enhebrar	X		
5	Sincroniza correctamente el sistema del Gancho aguja	X		
6	Ajusta correctamente el sistema de trasporte	X		
7	Identifica el tipo de aguja que posee la maquina plana	X		
8	sabe operar la maquina	X		
9	Realiza la actividad de una manera adecuada con todas las normas de seguridad	X		

5. VERIFICACIÓN

RECOMENDACIONES:	JUICIO DE VA...	
	A:	D
	X	

Ciudad = Fecha	Firma del Evaluador (es)	
	Firma del Evaluado (a)	Luz Mary Hurtado O cc 1144191619 cel 3113240852

Powered by CamScanner

1. **IDENTIFICACIÓN LISTA DE CHEQUEO**

Clase de Evidencia	**Desempeño X**	**Producto** _____
Nombre de la Evidencia: calibración de mecanismos maquina plana (gancho-aguja, sistema de corte y transporte)		

PRESENTACIÓN
Señor aprendiz después de haber desarrollado una serie de actividades correspondientes a la guía de aprendizaje, realizaremos una evaluación del desempeño y/o valoración del producto entregado, para determinar el dominio que posee frente a los resultados de aprendizaje establecidos.

Duración de la prueba. 60 minutos
Sitio de Aplicación: Ambiente de formación

Instrucciones para desarrollar el instrumento:
Señor Instructor:

- Diligencie los datos personales del aprendiz.
- Marque con una X en la columna SI o NO según corresponda.
- Justifique en la columna de observaciones cuando su concepto sea no satisfactorio.
- Recuerde que para la aceptación total, el aprendiz debe aprobar todos los indicadores prescritos. Si no es así, proceda a concertar actividades remediales.
- Firme la evaluación.
- Comunique al evaluado, finalizada la evaluación, el resultado obtenido.

2. **LISTA DE CHEQUEO DE PRODUCTO _x_ Y/O DESEMPEÑO ___x__**

No.	CRITERIOS/INDICADORES	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
1	Conoce el tipo de herramienta que debe de utilizar para realizar el ajuste mecánico de la maquina	X		
2.	Identifica el problema de la maquina	X		
3	Reconoce cada uno de los mecanismos de la maquina	X		
4	Sabe enhebrar	X		
5	Sincroniza correctamente el sistema del Gancho aguja	X		
6	Ajusta correctamente el sistema de trasporte	X		
7	Identifica el tipo de aguja que posee la maquina plana	X		
8	sabe operar la maquina	X		
9	Realiza la actividad de una manera adecuada con todas las normas de seguridad	X		

3. **VERIFICACIÓN**

RECOMENDACIONES:	**JUICIO DE VALOR:**	
	A: X	**D:** ____
Ciudad – Fecha	Firma del Evaluador (es):	
	Firma del Evaluado (a): Felicia Perez 25 195 392	

3113655593

Powered by CamScanner

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE - SENA
GESTION DE FORMACION PROFESIONAL INTEGRAL
INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN

1. IDENTIFICACIÓN LISTA DE CHEQUEO

Clase de Evidencia **Desempeño** X **Producto** _____

Nombre de la Evidencia: calibración de mecanismos maquina plana (gancho-aguja, sistema de corte y transporte)

PRESENTACIÓN
Señor aprendiz después de haber desarrollado una serie de actividades correspondientes a la guía de aprendizaje, realizaremos una evaluación del desempeño y/o valoración del producto entregado, para determinar el dominio que posee frente a los resultados de aprendizaje establecidos.

Duración de la prueba. 60 minutos
Sitio de Aplicación: Ambiente de formación

Instrucciones para desarrollar el Instrumento:
Señor Instructor:

- Diligencie los datos personales del aprendiz.
- Marque con una X en la columna SI o NO según corresponda.
- Justifique en la columna de observaciones cuando su concepto sea no satisfactorio.
- Recuerde que para la aceptación total, el aprendiz debe aprobar todos los indicadores prescritos. Si no es así, proceda a concertar actividades remediales.
- Firme la evaluación.
- Comunique al evaluado, finalizada la evaluación, el resultado obtenido.

2. LISTA DE CHEQUEO DE PRODUCTO _x_ Y/O DESEMPEÑO ___x__

No.	CRITERIOS/INDICADORES	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
1	Conoce el tipo de herramienta que debe de utilizar para realizar el ajuste mecánico de la maquina	✓		
2.	Identifica el problema de la maquina	✓		
3	Reconoce cada uno de los mecanismos de la maquina	✓		
4	Sabe enhebrar	✓		
5	Sincroniza correctamente el sistema del Gancho aguja	✓		
6	Ajusta correctamente el sistema de trasporte	✓		
7	Identifica el tipo de aguja que posee la maquina plana	✓		
8	sabe operar la maquina	✓		
9	Realiza la actividad de una manera adecuada con todas las normas de seguridad	✓		

3. VERIFICACIÓN

RECOMENDACIONES:	JUICIO DE VALOR	
	A: X	D:

Ciudad – Fecha	Firma del Evaluador (es):
	Firma del Evaluado (a): Luz Dary londoño 25/09/2

1218028145

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE - SENA
GESTION DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL
INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN

1. IDENTIFICACIÓN LISTA DE CHEQUEO

Clase de Evidencia **Desempeño** X **Producto** _____

Nombre de la Evidencia: calibración de mecanismos maquina plana (gancho-aguja, sistema de corte y transporte)

PRESENTACIÓN
Señor aprendiz después de haber desarrollado una serie de actividades correspondientes a la guía de aprendizaje, realizaremos una evaluación del desempeño y/o valoración del producto entregado, para determinar el dominio que posee frente a los resultados de aprendizaje establecidos.

Duración de la prueba. 60 minutos
Sitio de Aplicación: Ambiente de formación

Instrucciones para desarrollar el instrumento:
Señor Instructor:
- Diligencie los datos personales del aprendiz.
- Marque con una X en la columna SI o NO según corresponda.
- Justifique en la columna de observaciones cuando su concepto sea no satisfactorio.
- Recuerde que para la aceptación total, el aprendiz debe aprobar todos los indicadores prescritos. Si no es así, proceda a concertar actividades remediales.
- Firme la evaluación.
- Comunique al evaluado, finalizada la evaluación, el resultado obtenido.

2. LISTA DE CHEQUEO DE PRODUCTO _x_ Y/O DESEMPEÑO ___x__

No.	CRITERIOS/INDICADORES	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
1	Conoce el tipo de herramienta que debe de utilizar para realizar el ajuste mecánico de la maquina	X		
2.	Identifica el problema de la maquina	X		
3	Reconoce cada uno de los mecanismos de la maquina	X		
4	Sabe enhebrar	X		
5	Sincroniza correctamente el sistema del Gancho aguja	X		
6	Ajusta correctamente el sistema de trasporte	X		
7	Identifica el tipo de aguja que posee la maquina plana	X		
8	sabe operar la maquina	X		
9	Realiza la actividad de una manera adecuada con todas las normas de seguridad	X		

3. VERIFICACIÓN

RECOMENDACIONES:	JUICIO DE VALOR	
	A: X	D:

Ciudad – Fecha	Firma del Evaluador (es):
	Firma del Evaluado (a): Raquel lopez R. CC. 1090.149.306. 3127176

1. IDENTIFICACIÓN LISTA DE CHEQUEO

Clase de Evidencia **Desempeño** X **Producto** _____

Nombre de la Evidencia: calibración de mecanismos maquina plana (gancho-aguja, sistema de corte y transporte)

PRESENTACIÓN
Señor aprendiz después de haber desarrollado una serie de actividades correspondientes a la guía de aprendizaje, realizaremos una evaluación del desempeño y/o valoración del producto entregado, para determinar el dominio que posee frente a los resultados de aprendizaje establecidos.

Duración de la prueba: 60 minutos
Sitio de Aplicación: Ambiente de formación

Instrucciones para desarrollar el instrumento:
Señor Instructor:

- Diligencie los datos personales del aprendiz.
- Marque con una X en la columna SI o NO según corresponda.
- Justifique en la columna de observaciones cuando su concepto sea no satisfactorio.
- Recuerde que para la aceptación total, el aprendiz debe aprobar todos los indicadores prescritos. Si no es así, proceda a concertar actividades remediales.
- Firme la evaluación.
- Comunique al evaluado, finalizada la evaluación, el resultado obtenido.

2. LISTA DE CHEQUEO DE PRODUCTO _x_ Y/O DESEMPEÑO ___x__

No.	CRITERIOS/INDICADORES	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
1	Conoce el tipo de herramienta que debe de utilizar para realizar el ajuste mecánico de la maquina	X		
2.	Identifica el problema de la maquina	X		
3	Reconoce cada uno de los mecanismos de la maquina	X		
4	Sabe enhebrar	X		
5	Sincroniza correctamente el sistema del Gancho aguja	X		
6	Ajusta correctamente el sistema de trasporte	X		
7	Identifica el tipo de aguja que posee la maquina plana	X		
8	sabe operar la maquina	X		
9	Realiza la actividad de una manera adecuada con todas las normas de seguridad	X		

3. VERIFICACIÓN

RECOMENDACIONES:	JUICIO DE VA

Ciudad – Fecha	Firma del Evaluador (es):
	Firma del Evaluado (a): Lina María Correa cc 43288335 telefono 3206570539

Powered by CamScanner

1. IDENTIFICACIÓN LISTA DE CHEQUEO

Clase de Evidencia **Desempeño** X **Producto** _____

Nombre de la Evidencia: calibración de mecanismos maquina plana (gancho-aguja, sistema de corte y transporte)

PRESENTACIÓN

Señor aprendiz después de haber desarrollado una serie de actividades correspondientes a la guía de aprendizaje, realizaremos una evaluación del desempeño y/o valoración del producto entregado, para determinar el dominio que posee frente a los resultados de aprendizaje establecidos.

Duración de la prueba. 60 minutos
Sitio de Aplicación: Ambiente de formación

Instrucciones para desarrollar el Instrumento:

Señor Instructor:

- Diligencie los datos personales del aprendiz.
- Marque con una X en la columna SI o NO según corresponda.
- Justifique en la columna de observaciones cuando su concepto sea no satisfactorio.
- Recuerde que para la aceptación total, el aprendiz debe aprobar todos los indicadores prescritos. Si no es así, proceda a concertar actividades remediales.
- Firme la evaluación.
- Comunique al evaluado, finalizada la evaluación, el resultado obtenido.

2. LISTA DE CHEQUEO DE PRODUCTO _x_ Y/O DESEMPEÑO ___x__

No.	CRITERIOS/INDICADORES	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
1	Conoce el tipo de herramienta que debe de utilizar para realizar el ajuste mecánico de la maquina	X		
2.	Identifica el problema de la maquina	X		
3	Reconoce cada uno de los mecanismos de la maquina	X		
4	Sabe enhebrar	X		
5	Sincroniza correctamente el sistema del Gancho aguja		X	
6	Ajusta correctamente el sistema de trasporte		X	
7	Identifica el tipo de aguja que posee la maquina plana	X		
8	sabe operar la maquina	X		
9	Realiza la actividad de una manera adecuada con todas las normas de seguridad	X		

3. VERIFICACIÓN

RECOMENDACIONES:	JUICIO DE VALOR	
	A: X	D:

Ciudad – Fecha	Firma del Evaluador (es):
	Firma del Evaluado (a): 21B32659

Luz Dary Molina Molina
3216580133.

Powered by CamScanner

1. IDENTIFICACIÓN LISTA DE CHEQUEO

Clase de Evidencia **Desempeño** X **Producto** _____

Nombre de la Evidencia: calibración de mecanismos maquina plana (gancho-aguja, sistema de corte y transporte)

PRESENTACIÓN
Señor aprendiz después de haber desarrollado una serie de actividades correspondientes a la guía de aprendizaje, realizaremos una evaluación del desempeño y/o valoración del producto entregado, para determinar el dominio que posee frente a los resultados de aprendizaje establecidos.

Duración de la prueba. 60 minutos
Sitio de Aplicación: Ambiente de formación

Instrucciones para desarrollar el Instrumento:
Señor Instructor:

- *Diligencie los datos personales del aprendiz.*
- *Marque con una X en la columna SI o NO según corresponda.*
- *Justifique en la columna de observaciones cuando su concepto sea no satisfactorio.*
- *Recuerde que para la aceptación total, el aprendiz debe aprobar todos los indicadores prescritos. Si no es así, proceda a concertar actividades remediales.*
- *Firme la evaluación.*
- *Comunique al evaluado, finalizada la evaluación, el resultado obtenido.*

2. LISTA DE CHEQUEO DE PRODUCTO _x_ Y/O DESEMPEÑO ___x__

No.	CRITERIOS/INDICADORES	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
1	Conoce el tipo de herramienta que debe de utilizar para realizar el ajuste mecánico de la maquina	X		
2.	Identifica el problema de la maquina	X		
3	Reconoce cada uno de los mecanismos de la maquina	X		
4	Sabe enhebrar	X		
5	Sincroniza correctamente el sistema del Gancho aguja	X		
6	Ajusta correctamente el sistema de trasporte	X		
7	Identifica el tipo de aguja que posee la maquina plana	X		
8	sabe operar la maquina	X		
9	Realiza la actividad de una manera adecuada con todas las normas de seguridad	X		

3. VERIFICACIÓN

RECOMENDACIONES:	JUICIO DE VALOR:	
	A: X	D: ____

Ciudad – Fecha	Firma del Evaluador (es):
	Firma del Evaluado (a): Yessica Ballesteros

C.C. 1010127485
T. 3005344351

Powered by CamScanner